

WESTINGHOUSE

UNA LARGA RELACIÓN DE AMISTAD

Han pasado ya 25 años desde que el primer elemento combustible salió de la fábrica de Juzbado. En el mes de julio de 1985 salieron los primeros combustibles para la central nuclear Ascó 1. Quiero pensar que no fue sólo casualidad que aquellos combustibles fueran de diseño Westinghouse. Desde entonces han sido miles los que les siguieron, en un continuo fluir, reflejo de la vitalidad y del buen hacer de Enusa. El combustible fabricado por Enusa en Juzbado ha alimentado durante todos estos años a centrales de todos los países europeos que utilizan energía nuclear, de manera preferente el nuestro, España. Todo ello es fruto del buen hacer de una empresa y de los muchos profesionales que han pasado por sus instalaciones.

Ha sido un honor para Westinghouse compartir estos 25 años con todos los profesionales de la fábrica de Juzbado. Desde el mismo momento de su concepción fueron muchos los expertos de Westinghouse que colaboraron con Enusa. Muchos de ellos consideraron siempre a las fábricas de Enusa en Juzbado y de Westinghouse en Columbia, SC, como hermanas, sentimiento reforzado por las muchas similitudes entre ellas.

La relación entre Enusa y Westinghouse empieza en 1974 con la firma del primer Acuerdo de Transferencia de Tecnología. Dicha relación ha continuado evolucionando hasta nuestros días, con clara satisfacción para ambas empresas. Por esas fechas, Enusa empezó también su relación de socio con nuestros amigos de General Electric. Durante todos esos años Enusa ha sabido trabajar con ambas empresas, demostrando siempre que no era un simple licenciado. Siempre tuvo, y sigue teniendo, la vocación de mejorar, de avanzar en su evolución tecnológica y de ser un socio que aporta valor añadido a la relación.

La alianza, entre Enusa y Westinghouse es tan amplia y estrecha que Enusa es para nosotros: 1) un licenciado, 2) un socio; 3) un cliente, 4) un suministrador, y 5) un competidor. La larga historia juntos nos ha llevado a esta estrecha relación. Enusa es un licenciado



Visita de los Presidentes de Westinghouse Charlie Pryor y Aris Candris en 2002 y 2006 a Enusa

de Westinghouse a través del Acuerdo de Transferencia de Tecnología; pero también es un aliado estratégico en el European Fuel Group; un cliente de nuestras fábricas de Columbia y Springfield desde las que le suministramos componentes y servicios de conversión; un suministrador durante muchos años de barras de gadolinio y de combustible VVER; y por fin, un competidor en el mercado BWR.

Toda relación de socios y aliados se basa en la confianza y, por que no, en la amistad entre las personas. Entre los equipos humanos de la fábrica de Juzbado y de las distintas organizaciones de Westinghouse ha habido ambas cosas. Esta relación humana empezó cuando los primeros técnicos de Enusa se trasladaron a finales de los años 70 a Estados Unidos para su entrenamiento en las fábricas de Westinghouse y de General Electric. Fueron años de aprendizaje profesional, pero también de experiencia personal y de creación de lazos de amistad entre las empresas.

El trabajo con la fábrica de Juzbado ha sido muy importante para Westinghouse. No han sido pocas las aportaciones del personal de Enusa a la tecnología de Westinghouse, ni la colaboración en la resolución de los problemas que han ido surgiendo.



Fruto de la colaboración entre Westinghouse y Enusa, en 1991 se firmó el acuerdo que daba forma al European Fuel Group. En aquella fecha BNFL formaba parte de la Alianza. El objetivo era comercializar conjuntamente los servicios y productos de Westinghouse en otros países europeos distintos de España. En concreto se trataba de conseguir contratos en Francia, Bélgica, Suecia y Reino Unido, mercados dominados por Framatome, hoy Areva, y Siemens. En aquellos momentos la fábrica de Juzbado era la fábrica de Wes-



JOSÉ EMETERIO GUTIÉRREZ ELSON
Director general para el Sur de Europa
de Westinghouse

Westinghouse en Europa. El EFG obtuvo sus primeros éxitos en Francia y Bélgica, suministrando combustible PWR 17x17 XL, y en Suecia suministrando combustible PWR 15x15 Std. La fábrica de Juzbado demostró en la práctica lo que ha sido siempre una de sus más importantes características, su flexibilidad.

Acostumbrada a fabricar combustible 14x14 ó 17x17 Std., en poco tiempo se adaptó para fabricar combustible 15x15 ó 17x17 XL. La flexibilidad, junto con el mantenimiento de unos altos índices de calidad y seguridad, ha sido un signo de identidad de la fábrica de Juzbado. El EFG ha sufrido modificaciones, pero todavía está ahí con volúmenes de trabajo nunca soñados por los ejecutivos de ambas empresas que estuvieron involucrados en su creación.

En el año 2000 Enusa demostró una vez más su capacidad tecnológica desarrollando y cualificando en poco tiempo los procesos de fabricación del combustible tipo VVER-440. El reto no fue fácil, pero se consiguió y Enusa suministró durante varios años sucesivas recargas de este producto para la central de Loviisa en Finlandia.

En definitiva, Westinghouse considera a Enusa como un socio estratégico, que lo ha sido en el pasado y que seguro que lo seguirá siendo en el futuro. El

llamado renacimiento nuclear está ya aquí, y como se diría coloquialmente "ha venido para quedarse". La capacidad tecnológica y de fabricación de Juzbado será absolutamente necesaria en este nuevo escenario y en esa línea le deseamos muchos éxitos a la fábrica de Juzbado, éxitos que esperamos poder compartir juntos.

También debemos decir que la fábrica de Juzbado nació con una clara ventaja sobre sus competidores: su ubicación. Estar a pocos kilómetros de la ciudad de Salamanca siempre fue una "ventaja competitiva". Una ciudad como esa, llena de historia y de vida, es un marco extraordinario para muchas cosas, y entre ellas hacer negocios.

La fábrica de Juzbado es todavía muy joven, 25 años no son nada, por lo que le quedan muchos años de servicio a la industria nuclear. Seguro que seguirá siendo un referente tecnológico en España y en el sector del combustible a nivel mundial. ■



Fabricas de Juzbado (Enusa) y Columbia (Westinghouse).



LA SNE FIRMA UN ACUERDO CON IBERIA PARA LOS ASISTENTES A LA 36ª REUNIÓN ANUAL



El Comité Organizador de la 36 Reunión Anual de la SNE ha alcanzado un acuerdo con IBERIA como transportista de la Reunión, que implica un importante descuento en los billetes de avión, sujetos a disponibilidad y al cumplimiento de las condiciones que figuran a continuación. El acuerdo está en vigor desde el día 25 de junio.

CONDICIONES DEL ACUERDO

Para vuelos nacionales y europeos con destino final La Coruña y/o Santiago de Compostela y regreso:

- 40 % de descuento sobre tarifas completas en Business.
- 45 % de descuento sobre tarifas completas en Turista.

(Descuento sujeto a disponibilidad)

Esta oferta es aplicable exclusivamente en vuelos cerrados de IBERIA y Air Nostrum, **quedando excluidas las líneas con código compartido (IB-7000 y 5000)**. La validez de los billetes será desde dos días antes hasta dos después de la fecha de la celebración de la Reunión. **La reserva y emisión se hará en: Oficinas de IBERIA, la página web de IBERIA (www.iberia.com/ferias-congresos/), SERVIBERIA y/o Viajes El Corte Inglés.**

Para poder acogerse a los descuentos ofertados, el pasajero (sea asistente, ponente, o miembro del Comité) deberá acreditar su asistencia a la Reunión.

En todos los billetes de IBERIA que se emitan para este evento deberá figurar el código **BTOIB21MPE0099** en la casilla "TOUR CODE" del billete.

Todas las reservas deben incluir: "OSI IB BTOIB21MPE0099"

