



José Manuel García Monclús

DIRECTOR GENERAL DE RINGO VÁLVULAS S.L.

LOS BIENES DE EQUIPO

La industria española ha mantenido un alto nivel de desarrollo tecnológico y adaptación a las necesidades de los clientes, tanto en España como en los mercados internacionales. ¿Cuáles son las principales líneas de fabricación de Ringo para las centrales nucleares españolas?

Ringo Válvulas es un fabricante de válvulas industriales de todo tipo, tanto para aplicaciones todo/nada como para regulación y control. Estos son los productos que habitualmente suministramos en las centrales nucleares españolas. Al ser productos destinados a una central nuclear nuestros suministros incluyen válvulas en todas las clases nucleares así como válvulas clasificadas como No Clase. Si atendemos a la tipología de la válvula, podemos hablar principalmente de válvulas de compuerta, globo (incluyendo globo fuelle), retención, bola, mariposa y diafragma en aplicaciones todo/nada. En cuanto a válvulas de control y regulación nuestro producto principal es la válvula de globo control guiada por caja (*cage guided design*), dentro de la cual podemos instalar diversos tipos de internos dependiendo de los parámetros del fluido y de las condiciones de regulación que requiere el proceso. Me gustaría también mencionar, que Ringo suministra un accesorio que es necesario en algunas ocasiones en las centrales nucleares. Son los mandos mecánicos a distancia necesarios para operar a las válvulas de forma remota cuando no existe acceso, por las razones que sean, a los cubículos donde las válvulas están instaladas.

Este tipo de producto es, en la actualidad, difícil de encontrar en aquellos casos donde se le exigen muchos requisitos técnicos, de calidad y de fiabilidad tales como los que aplican en una central nuclear.

¿Y para los clientes internacionales?

Ringo tiene tres mercados principales en el extranjero:

1. Plantas en funcionamiento construidas hace más de 20 años. Para este mercado, básicamente los mismos productos para nuestros clientes de Europa Occidental (principalmente Bélgica, Suecia y Finlandia) y de otros países como México y China en donde los productos van desti-

nados a plantas el funcionamiento y, por tanto, la demanda de nuestras válvulas corresponde a proyectos de mejora de seguridad o de eficiencia.

2. Mercados internacionales donde se exige ASME N- Stamp. Aquí debo mencionar también las válvulas que Ringo suministra a centrales donde se requiere la certificación ASME con sello "N" o "NPT". Ringo es poseedora de esta certificación desde hace un poco más de 4 años y ha realizado varios suministros con éxito tanto en la central de Krsko (Croacia-Eslovenia) como en Angra (Brasil). Estos suministros los hemos realizado en colaboración con Tecnatom.





3. Finalmente, me gustaría también remarcar el tercer mercado internacional, cada vez más importante para nosotros, que es el mercado ruso de las centrales tipo VVR. Para este caso y dado que aquí servimos a centrales que están en construcción, estamos fabricando productos que incluyen fundamentalmente válvulas del circuito primario y válvulas de alta responsabilidad de la central.

Además de la nuclear, ¿en qué otras industrias trabaja Ringo?

Dado que el mercado nuclear es limitado en lo que a volumen se refiere, Ringo suministra sus productos a aplicaciones relacionadas con el petróleo, gas y los gases industriales. Dentro del petróleo y gas nuestro suministro se destinan principalmente en instalaciones de exploración y extracción, tanto en tierra como marinas, así como a plantas de proceso (refino, petroquímicas, gases licuados,

etc.). Otra línea de producto son las válvulas con destino a plantas de separación de aire y a la industria de los gases (fundamentalmente para manejo de oxígeno). Remarcar también nuestra línea de válvulas de control y retención axiales para aplicaciones de protección tanto de bombas como de compresores. Además, trabajamos en otros tipos de plantas de producción de energía eléctrica tales como plantas convencionales de carbón, ciclos combinados y recientemente plantas termosolares

Con una experiencia de más de 50 años, el actual equipo asumió la dirección en el año 2000. Ahora, la compañía forma parte de Samson. ¿Qué representa formar parte del grupo internacional Samson?

Fundamentalmente el acceso a muchos más mercados y clientes dado que tenemos una red comercial con oficinas propias en más de 50 países en todos los continentes. También una

grandísima solidez financiera que nos permite acometer proyectos de muchísima más envergadura. Solo para dar una idea, diré que el Grupo Samson tiene más de 100 años de historia, unos 4500 empleados a nivel mundial, más de 15 fábricas de diversos productos incluyendo válvulas, elementos electrónicos (posicionadores) e instrumentación.

¿Cuáles son los principales mercados en los que trabaja Ringo de la mano de Samson?

En todos excepto en el nuclear, el cual es nuestra especialidad. Después de casi 6 años de pertenencia al grupo Samson hemos integrado nuestra estructura comercial con nuestra red internacional de oficinas de forma que todo lo que es mercado convencional estamos manejándolo a través de dichas oficinas comerciales.

LA INGENIERÍA

La fabricación de válvulas requiere, además de procesos adecuados, de una necesaria adaptación a las necesidades de los clientes.

¿Qué actividades de ingeniería lleva a cabo Ringo?

Toda la ingeniería de nuestros productos se realiza en nuestra planta de Zaragoza. Ringo realiza, para sus productos, todo el diseño, cálculos, definición de pruebas de prototipos, validación de diseños, etc. Los productos de Ringo son complementarios a los de otras fábricas del Grupo y, por tanto, toda la ingeniería la desarrollamos nosotros. Debo indicar que Ringo Válvulas tiene hoy en día acceso, en lo que se refiere a pruebas de validación y de prototipos, a uno de los mayores laboratorios existentes en Europa para la realización de todo tipo pruebas de válvulas en condiciones reales de caudal, temperatura, etc. Este laboratorio fue inaugurado el pasado año en nuestras instalaciones centrales en Frankfurt y considero que es un activo adicional con el que cuenta nuestro Departamento de Ingeniería.

¿Podemos hablar de Industria 4.0 en los actuales desarrollos que lleva a cabo la compañía?

Sí, la industria 4.0 es el futuro y como tal está incluida en nuestros Planes Estratégicos como Grupo. Son unos desarrollos que se están realizando por grupos multidisciplinares de trabajo a nivel de Grupo y que traerán innovaciones importantes en la concepción de las válvulas así como en la posibilidades de comunicación, control y mantenimiento predictivo. ■

